


**NEW !!**

- 适合所有种类的金属，从极软到极硬
- 适合平面，弧面及不规则形状工件
- 任何方向测试无需对数值进行调整
- 不受工件厚度影响
- 对于薄工件：大于**0.08mm**厚度即可，同样适用于大型工具
- 可显示不同标尺下的数值
- 可存储**100**个数值（每个标尺）
- 自动计算测量平均值
- 重复性： $\pm 0.5HR$
- 设定公差范围：高于—正确—低于

便携式硬度计无需电缆连接，简单易用，可任何方向上使用，在恒定速率的加载力作用下精准测量压痕深度。小压痕确保精准测量薄型工件，镀铬，齿轮，管件以及小于**0.1mm**壁厚的工件。硬度测量范围从**HB=5**到**HV1=1865**。



## 便携式硬度计应用范围

	← soft	hard →	
HRA - Rockwell A	20	92	For hard steel, nitriding, cementation, roller, steel for tools, soft and hard materials
HK - Knoop	25	97	For soft steel, non ferrous metals
HRC - Rockwell C	0	80	For hard steel, nitriding, cementation, roller, steel for tools
HRB - Rockwell B	26	100	For soft steel, non ferrous metals
HR30T - Rockwell 30T	16	83	For soft steel, non ferrous metals
HB5 - Brinell 5	5	205	For aluminium, soft aluminium alloy cast iron, bronze, brass
HB30 - Brinell 30	66	884	For head treatable steel, annealed steel, drawn products, deep-drawing strip
HV - Vickers	13	1865	For all material
R - Tensile module N mm <sup>2</sup>	226	2898	For head treatable steel, annealed steel, drawn products, deep-drawing strip
HR15N - Rockwell HR15N	69	93	For hard steel, nitriding, cementation, roller, steel for tools

## 技术参数

**AFFRI-METALTEST** 是一款直接HRC读数的便携式硬度计并可直接转换上表中的其他标尺数值。可在室外使用或置于实验室工作台上测量大型工件。该仪器能够测量大于0.08mm厚度及表面硬化的工件。采用显微洛氏压痕深度测量避免损坏工件表面。

- 采用洛氏压痕测深法测量硬度。
- 仪器自动计数及保存测量结果。
- 轻便易用内置微处理器，LCD面板上显示硬度数值，背光模式确保在阴暗处完成测量。

**简单易用：**将硬度计置于工件表面，在把手上施加下压力，停止施压屏幕上会立即显示硬度值。

- 9V电池供电，可存储2000个读数
- 采用金刚石压头
- 提供校准参考样本
- 尺寸：160x160x120mm；重量：1.2kg
- 符合ASTM B-274标准

**内置AFFRI System，即使第一次测试，就能达到完美的测量。**

## 配件

### 标准配置

- 金刚石压头
- HRC标准块
- 测试平面及最大直径200mm弧面工件的可调基座
- 硬度转换表
- 可追溯至SIT的标准块

### 可选配件

- 用于测量直径大于200mm球面的V型槽基座
- 用于测量小工件可替换基座的标准测试台  
测量高度100mm，测量深度65mm
- 用于测量较大直径弧面及不规则形状工件的三点式基座
- 螺杆式测试支架
- 手持夹钳



中国区总代理：

北京创诚致佳科技有限公司

地址：北京市海淀区安宁庄东路18号院

邮编：100085

电话：+86 400 0022082

网址：[www.hugetall.com](http://www.hugetall.com)